

G073 - INOX

Cut Protection Leather



EN 388:2016
+A1:2018



4X43E

EN 407:2004



X2XXXX

DEXTERITY



Il est possible qu'il sera livré un gant avec l'ancien marquage. COFRA garantit que tous les lots de production n'entraînent aucune différence technique et qualitative.

Propriétés

- Excellente résistance à la coupure
- Excellente souplesse et confort
- Excellent grip en présence d'huiles et graisses

Paume

Croûte de bovin

Doublure

Fil aramidique renforcé de fils métalliques

Jauge

10

Couleur

Vert/neutre

Domaine D'emploi

Industrie mécanique, industrie automobile, travaux de ponçage, manipulation d'objets tranchants et contondants

Tailles

7 (S)	8 (M)	9 (L)	10 (XL)	11 (XXL)
----------	----------	----------	------------	-------------

Longueur

24 cm	25 cm	26 cm	27 cm	28 cm
-------	-------	-------	-------	-------



**MULTIFONCTION CONTRE LA
COUPURE ET LA CHALEUR**



Emballage

Code

Quantité

G073-D100

1 douzaine (12 sachets, 1 paire par sachet)

G073-K100

Carton de 6 douzaines (72 sachets, 1 paire par sachet)

SPECIFICATION TECHNIQUES DE SECURITE

L'EPI satisfait aux exigences essentielles du Règlement (UE) 2016/425

NORME	DESCRIPTIF	RÉQUISITION MINIMUM / RANGE	RÉSULTAT OBTENU
EN 420:2003 + A1 2009	Détermination du pH	3,5 < pH < 9,5	4,0
EN 420:2003 + A1 2009	Détermination du chrome VI	≤ 10 mg/kg	NE PAS DÉTECTER
UNI EN ISO 17234-1:2015	Recherche des amines aromatiques e cancérrogènes (cuir)	≤ 30 ppm	NE PAS DÉTECTER
EN ISO 21420:2020	D'autres spécifications techniques appliquées	CONFORME / NON CONFORME	CONFORME

NORME	DESCRIPTIF		NIVEAU					NIVEAU OBTENU
			1	2	3	4	5	
EN 388:2016+A1:2018	Résistance à l'abrasion (Num. de frottements)		≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	4
EN 388:2016+A1:2018	Essai de cisaillement *: résistance à la coupure par lame (index)		≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	X
EN 388:2016+A1:2018	Résistance à la déchirure (N)		≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	4
EN 388:2016+A1:2018	Résistance à la perforation (N)		≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	3
EN 388:2016+A1:2018 - EN ISO 13997	TDM *: résistance au cisaillement (N)	A	B	C	D	E	F	E
		≥ 2	≥ 5	≥ 10	≥ 15	≥ 22	≥ 30	
EN 388:2016+A1:2018 - EN 13594:2015	Protection contre les chocs	P			ABSENT			ABSENT
		Atteint			Test non effectué			

Si l'un des indices de marquage est marqué avec:

- la lettre "X" signifie que l'essai n'a pas été effectué ou n'est pas applicable;
- le chiffre "0" signifie que le test a été effectué mais que le niveau de performance minimum n'a pas été atteint.

NORME	DESCRIPTIF		NIVEAU				NIVEAU OBTENU
			1	2	3	4	
EN 407:2004 - ISO 6941	Comportement au feu	Durée de persistance de la flamme (s)	≤ 20	≤ 10	≤ 3	≤ 2	x
		Incandescence résiduelle (s)	aucun requis	≤ 120	≤ 25	≤ 5	
EN 407:2004 - EN 702	Chaleur de contact	Température de contact T _c (°C)	100	250	350	500	2
		Temps de transfert de la chaleur t _t (s)	≥ 15	≥ 15	≥ 15	≥ 15	
EN 407:2004 - EN 367	Chaleur de convection	Indice de transfert de chaleur HTI (s)	≥ 4	≥ 7	≥ 10	≥ 18	x
EN 407:2004 - ISO 6942-B	Chaleur radiante	Transfert de chaleur t ₂₄ (s)	≥ 7	≥ 20	≥ 50	≥ 95	x
EN 407:2004 - EN 348	Petites projections de métal en fusion	Nombre de gouttelettes	≥ 10	≥ 15	≥ 25	≥ 35	x
EN 407:2004 - EN 373	Grosse projections de métal en fusion	Fonte (g)	30	60	120	200	x

Si l'un des indices de marquage est marqué avec:

- la lettre "X" signifie que l'essai n'a pas été effectué ou n'est pas applicable;
- le chiffre "0" signifie que le test a été effectué mais que le niveau de performance minimum n'a pas été atteint.