

G070 - METAL PRO

Cut Protection Latex

CE UK
CAT. 2 CA

EN 388:2016
+A1:2018



4X44E

EN 407:2004



x2xxxx

DEXTERITY



Propriétés

- Doublure en fibre aramidique DuPont™ Kevlar® renforcée de fils métalliques
- Excellente dextérité et résistance à la coupure
- Élevée résistance à toute sollicitation mécanique

Revêtement

Latex granité

Doublure

Fibre aramidique DuPont™ Kevlar® renforcé de fils métalliques

Jauge

10

Couleur

Jaune/azur

Domaine D'emploi

Industrie du verre, manipulation de tôles, plaques et barres d'acier, bâtiment, construction, industrie mécanique, huisseries en aluminium, services environnementaux

Tailles

8 (M)

9 (L)

10 (XL)

11 (XXL)

Longueur

25 cm

26 cm

27 cm

28 cm



**EXCELLENTE DEXTÉRITÉ ET
RÉSISTANCE À LA COUPURE**



Emballage	Code		Quantité	
	G070-D100		1 douzaine (12 sachets, 1 paire par sachet)	
	G070-K100		Carton de 6 douzaines (72 sachets, 1 paire par sachet)	

SPECIFICATION TECHNIQUES DE SECURITE

L'EPI satisfait aux exigences essentielles du Règlement (UE) 2016/425

NORME	DESCRIPTIF	RÉQUISITION MINIMUM / RANGE	RÉSULTAT OBTENU
EN 420:2003 + A1 2009	Détermination du pH	3,5 < pH < 9,5	7,05
UNI EN 14362-1/3:2012	Recherche des amines aromatiques e cancérogènes	≤ 30 ppm	NE PAS DÉTECTER
EN ISO 21420:2020	D'autres spécifications techniques appliquées	CONFORME / NON CONFORME	CONFORME

NORME	DESCRIPTIF	NIVEAU					NIVEAU OBTENU
		1	2	3	4	5	
EN 388:2016	Résistance à l'abrasion (Num. de frottements)	≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	4
EN 388:2016	Essai de cisaillement *: résistance à la coupure par lame (index)	≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	X
EN 388:2016	Résistance à la déchirure (N)	≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	4
EN 388:2016	Résistance à la perforation (N)	≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	4
EN 388:2016 - EN ISO 13997	TDM *: résistance au cisaillement (N)	A ≥ 2	B ≥ 5	C ≥ 10	D ≥ 15	E ≥ 22 F ≥ 30	E
EN 388:2016 - EN 13594:2015	Protection contre les chocs	P Atteint		ABSENT Test non effectué			ABSENT

Si l'un des indices de marquage est marqué avec:

- la lettre "X" signifie que l'essai n'a pas été effectué ou n'est pas applicable;
- le chiffre "0" signifie que le test a été effectué mais que le niveau de performance minimum n'a pas été atteint.

NORME	DESCRIPTIF		NIVEAU				NIVEAU OBTENU
			1	2	3	4	
EN 407:2004 - ISO 6941	Comportement au feu	Durée de persistance de la flamme (s)	≤ 20	≤ 10	≤ 3	≤ 2	x
		Incandescence résiduelle (s)	aucun requis	≤ 120	≤ 25	≤ 5	
EN 407:2004 - EN 702	Chaleur de contact	Température de contact T _c (°C)	100	250	350	500	2
		Temps de transfert de la chaleur t _t (s)	≥ 15	≥ 15	≥ 15	≥ 15	
EN 407:2004 - EN 367	Chaleur de convection	Indice de transfert de chaleur HTI (s)	≥ 4	≥ 7	≥ 10	≥ 18	x
EN 407:2004 - ISO 6942-B	Chaleur radiante	Transfert de chaleur t ₂₄ (s)	≥ 7	≥ 20	≥ 50	≥ 95	x
EN 407:2004 - EN 348	Petites projections de métal en fusion	Nombre de gouttelettes	≥ 10	≥ 15	≥ 25	≥ 35	x
EN 407:2004 - EN 373	Grosse projections de métal en fusion	Fonte (g)	30	60	120	200	x

Si l'un des indices de marquage est marqué avec:

- la lettre "X" signifie que l'essai n'a pas été effectué ou n'est pas applicable;
- le chiffre "0" signifie que le test a été effectué mais que le niveau de performance minimum n'a pas été atteint.