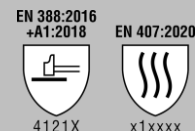


RIFLING G018

MECHANICAL PROTECTION



Propriétés:

Gant conçu en utilisant une nouvelle doublure avec texture en relief qui lui confère des performances élevées en termes de préhension en différents milieux de travail.
Résistance accrue à l'abrasion grâce à la nouvelle typologie de doublure.
Isolement thermique accru grâce au mélange nitrile-doublure qui permet de manipuler des objets chauds jusqu'à 100 °C pour des contacts brefs.
Gant de protection particulièrement indiqué pour le bâtiment.
Gant robuste et polyvalent.

Composition

Revêtement: nitrile
Doublure: polyester
Jauge: 13
Couleur: octane, noir

Domaine d'emploi:

agriculture, élevage, bâtiment, bricolage, industrie du bois, métallurgie, industrie du textile et du tannage, pêche, services de nettoyage, services municipaux, transport et logistique

Emballage:

Code	Quantité
G018-D100	1 douzaine (12 sachets, 1 paire par sachet)
G018-DD00	1 douzaine (1 sachet, 12 paires par sachet)
G018-K100	Carton de 20 douzaines (240 sachets, 1 paire par sachet)
G018-KD00	Carton de 20 douzaines (20 sachets, 12 paires par sachet)

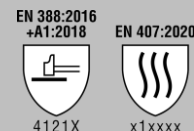
Tailles	6 (XS)	7 (S)	8 (M)	9 (L)	10 (XL)	11 (XXL)
Longueur	-	-	24cm	25cm	26cm	27cm



**RÉSISTANCE ÉLEVÉE À
L'ABRASION - RÉSISTANT À LA
CHALEUR PAR CONTACT**

RIFLING G018

MECHANICAL PROTECTION



Spécification techniques de sécurité: l'EPI satisfait aux exigences essentielles du Règlement (UE) 2016/425 et de la norme européenne harmonisée EN ISO 21420:2020, EN 388:2016+A1:2018, EN 407:2020.

EN ISO 21420:2020	Niveau	Resultat obtenu
Gants de protection - Exigences générales et méthodes d'essais	-	CONFORME
Gants de protection - Dextérité	1-5	5
Textiles - Détermination du pH de l'extrait aqueux	3,5 ≤ pH ≤ 9,5	pH 6,5

EN 388:2016+A1:2018		Niveau					Resultat obtenu	
		1	2	3	4	5		
	Résistance à l'abrasion (num. de frottements)	≥100	≥500	≥2000	≥8000	-	4	
	Essai de cisaillement: résistance à la coupure par lame (index)	≥1,2	≥2,5	≥5,0	≥10,0	≥20,0	1	
	Résistance à la déchirure (N)	≥10	≥25	≥50	≥75	-	2	
	Résistance à la perforation (N)	≥20	≥60	≥100	≥150	-	1	
	TDM: résistance au cisaillement (N)	A	B	C	D	E	F	X
		≥2	≥5	≥10	≥15	≥22	≥30	
	Protection contre les chocs	P		ABSENT			ABSENT	
		Atteint		Test non effectué				
Si l'un des indices de marquage est marqué avec: la lettre "X" signifie que l'essai n'a pas été effectué ou n'est pas applicable; le chiffre "0" signifie que le test a été effectué mais que le niveau de performance minimum n'a pas été atteint.								

EN 407:2020			Niveau				Resultat obtenu
			1	2	3	4	
	Propagation de flamme limitée	Temps de post-combustion (s)	≤15	≤10	≤3	≤2	X
		Temps de post-incandescence (s)	-	≤120	≤25	≤5	
	Chaleur de contact	Température de contact T _C (°C)	≥2,5	≥5,0	≥10,0	≥20,0	1
		Temps de transfert de la chaleur t _t (s)	≥25	≥50	≥75	-	
	Chaleur de convection	Indice de transfert de chaleur HTI (s)	≥4	≥7	≥10	≥18	X
	Chaleur radiante	Transfert de chaleur t ₂₄ (s)	≥7	≥20	≥50	≥95	X
	Petites projections de métal en fusion	Nombre de gouttelettes	≥10	≥15	≥25	≥35	X
	Grandes quantités de métal en fusion	Fonte (g)	30	60	120	200	X
Si l'un des indices de marquage est marqué avec: la lettre "X" signifie que l'essai n'a pas été effectué ou n'est pas applicable; le chiffre "0" signifie que le test a été effectué mais que le niveau de performance minimum n'a pas été atteint.							